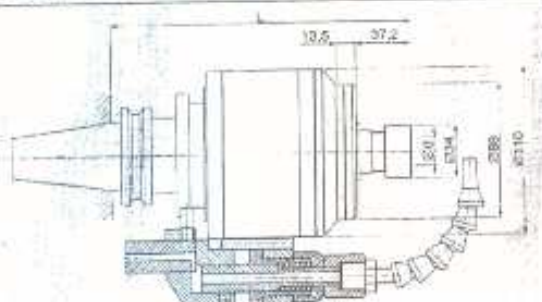


ZP-10/X GŁOWICE ZWIEKSZAJĄCE OBROTY DO AUTOMATYCZNEJ WYMIANY NARZEDZI

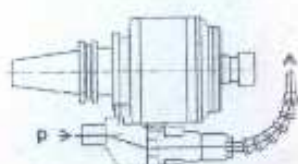
PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE (GŁOWICA DO AUTOM. WYMIANY)

	Przełożenie przekładni	1:6
	Max prędkość wrzeciona	20000ob./min
	Moc	4,5kW
	Średnica narzędzia	1,0 – 13,0 mm
	Tuleja zaciskowa	ER20/ESX DIN 6499-B

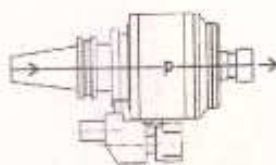
OFERTA ASORTYMENTU

Nr kat.	Chwyć	Norma	Chłodz.	L. [mm]	Masa [kg]	A [mm]	d ₁ [mm]	p [bar]	
242.118	ISO 40	DIN	A, AD+B	193	8,4	65	18	0,2	x
242.125	ISO 50	69871	A, AD+B	191	10,7	80/110	18		x
242.224	ISO 40	CSN	A, AD	186	8,6	65	18		o
242.231	ISO 50	220432	A, AD	182	10,4	80/110	18		o
242.194	CAT 40		A	193	8,4	62-110	14-18		o
242.200	CAT 50		A	191	10,7	62-110	17-18		o
242.163	MAS BT-40		A	186	8,6	62-110	14-18		o
242.170	MAS BT-50		A	194	11,5	62-110	14-18		o

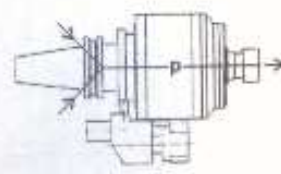
x – oferta podstawowa o – na zamówienie



TYP A

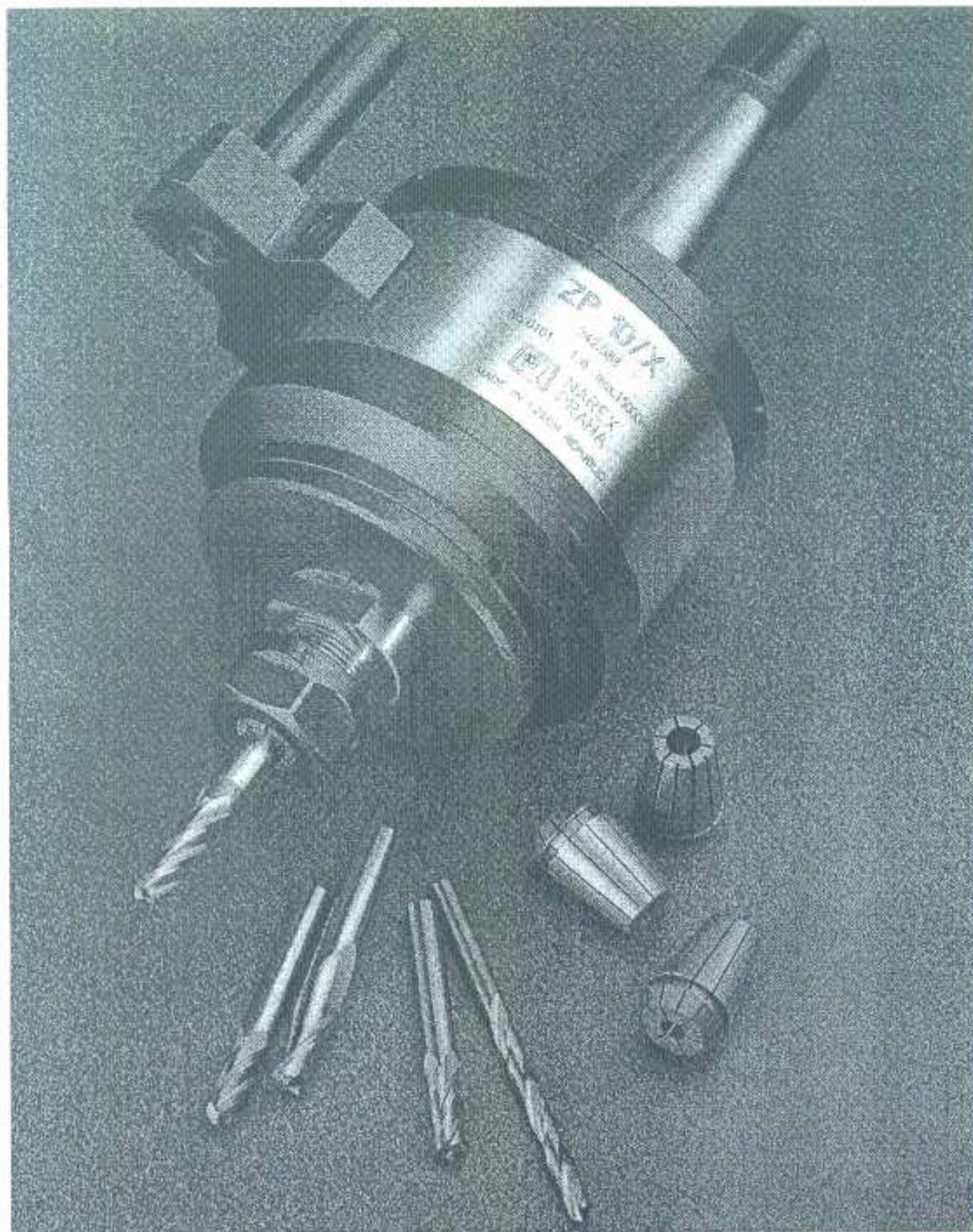


TYP AD



TYP B

ZP GŁOWICE ZWIĘKSZAJĄCE OBROTY



KAMET

BIURO HANDLOWE

ul. J. Dąbrowskiego 54A 34-120 Andrychów



ZP-10/X GŁOWICE ZWIEKSZAJĄCE OBROTY DO RĘCZNEJ WYMIANY NARZĘDZI

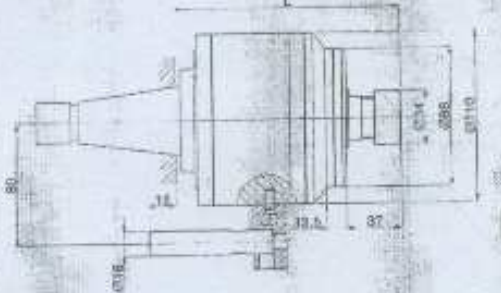
INFORMACJE PODSTAWOWE:

- mechaniczna przekładnie planetarna
- niewymienialny chwyt stożkowy
- do mocowania narzędzi z prostym chwytem walcowym

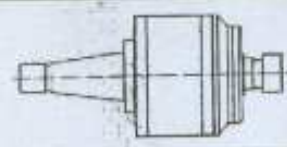
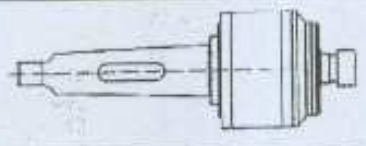
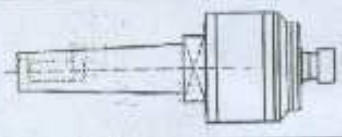
ZASTOSOWANIE:

- jako wyposażenie specjalne frezarek, wytaczarek, wiertarek, centrów CNC
- do dokładnego i wydajnego frezowania i wiercenia z wysokimi prędkościami skrawania
- do mocowania narzędzi z prostym chwytem walcowym

PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE (GŁOWICA DO RĘCZNEJ WYMIANY)

	Przełożenie przekładni	1:6
	Max prędkość wrzeciona	20000ob./min
	Moc	4,5kW
	Średnica narzędzia	1,0 – 13,0 mm
	Tuleja zaciskowa	ER20/ESX DIN 6499-B

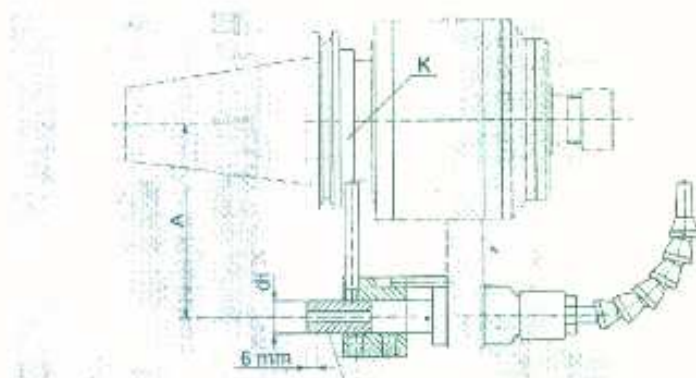
OFERTA ASORTYMENTU

Nr kat.	Chwyt	Norma	Rysunek	L mm	Masa kg	
242.088	ISO 40	DIN 2080 ISO 297		145	6,6	x
242.095	ISO 50			149	8,4	x
242.019	Mk 4	DIN 1806 ISO 296-63		143	6,5	o
242.026	Mk 5			140	7,4	o
242.033	Mk 6			142	10,0	o
242.040	Mk 4xM16	DIN 2207		164	6,6	o
242.057	Mk5 x 20			168	7,8	o
242.064	Mk 6xM24			177	12,0	o

x – oferta podstawowa

o – na zamówienie

URZĄDZENIE CHWYTAJĄCE



K – OBROTOWY
NASTAWNY PIERSIEN

Konieczne jest określenie wielkości A, d₁ w zamówieniu

AKCESORIA DOKŁADNOŚĆ MOCOWANIA NARZEDZIA

	d min [mm]	d max [mm]	L ₁ [mm]	Max bicie [mm] ER 20
	1,0	1,6	4,0	0,02
	1,6	3,0	7,5	
	3,0	6,0	15,0	
	6,0	10,0	25,0	0,025
10,0	13,0	32,0		

21 – nakretka 35 – tulejka zaciskowa 50 – trzonek pomiarowy

OFERTA TULEJEK ZACISKOWYCH

ER 20 - ESX

Nr kat.	Zakres	Nr kat.	Zakres	Nr kat.	Zakres
281.803	1,0-0,5	281.856	4,0-3,5	281.926	10,0-9,0
281.810	1,5-1,0	281.872	5,0-4,0	281.520	11,0-10,0
281.827	2,0-1,5	281.889	6,0-5,0	281.537	12,0-11,0
281.834	2,5-2,0	281.896	7,0-6,0	281.544	13,0-12,0
281.841	3,0-2,5	281.902	8,0-7,0		
281.858	3,5-3,0	281.919	9,0-8,0		

PRZYKŁAD ZAMÓWIENIA

- ZP-10/X Nr kat. 242.088
- ZP-10/X Nr kat. 242.118 TYP AD (A= ; d₁= [mm])
- Tulejka zaciskowa ER 20 Nr kat.,