



Producent

# TWARDOŚCIOMIERZ CYFROWY ROCKWELL RR-1D/AQ

**KAMET** s.c.  
BIURO HANDLOWE

Przedstawiciel w Polsce



Twardościomierz z napędem silnikowym, z odczytem bezpośrednio po pomiarze – osobno dla każdej z metod pomiarowych, które są wybierane przed samym mierzeniem. Twardość odczytywana jest ze skali C przy użyciu wglębniaka diamentowego oraz na skali B przy użyciu wglębniaka kulki. Twardościomierz jest przystosowany do pomiaru twardości metalu w skalach Rockwell C, B oraz A, zgodnie z normą EN 6508, w temperaturze otoczenia  $20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}$ .

**Metody pomiaru:**

Skala	Wgłębnik	Obciążenie	Zakres pomiaru	Zastosowanie
C HRC	Stożek diamentowy 120°	1470 [N]	20÷70 HRC	Pomiar stali utwardzanych oraz wysokiej jakości
B HRB	Kulka φ1/16"	980 [N]	30÷100 HRB	Pomiar stali o wytrzymałości do 800N/mm <sup>2</sup>
A HRA	Stożek diamentowy 120°	580 [N]	60÷90 HRA	Pomiar bardzo twardych cienkich warstw

**Wyposażenie standardowe:**

Płytki wzorcowa HRC, HRB i HRA	po 1szt.
Wgłębnik diamentowy ROCKWELL	1szt.
Wgłębnik kulka φ1/16"	1szt.
Uchwyt wgłębnika ROCKWELL-B	1szt.
Stolik pomiarowy φ95mm	1szt.
Stolik pomiarowy pryzmatyczny	1szt.

**W zakresie dostawy występuje również:**

Szkolenie z zakresu obsługi

Dokumentacja: instrukcja obsługi, certyfikaty, itp.

Przyrząd jest wstępnie ustawiony i skalibrowany tak, żeby spełniał wymagania normy EN ISO

**Informacji technicznych i handlowych udziela przedstawiciel producenta w Polsce :**

**Biuro Handlowe KAMET s.c. ul. J. Dąbrowskiego 54a ; 34-120 Andrychów**

Mateusz Zmilczak Tel.: +48 33 875 83 76, Tel. Kom. 600 445 282, Fax: +48 33 870 61 72

e-mail : bhkamet@bhkamet.pl , www.bhkamet.pl