

URZĄDZENIE DO POMIARU I SZACOWANIA DRGAŃ W ŁOŻYSKACH TOCZNYCH IL 100R/2000



Narzędzia pomiarowe IL 100R/2000 są całkowicie zmodernizowanymi urządzeniami pomiarowymi, które zostały opracowane w Instytucie VUVL Brno i unowocześnione przez spółkę AQUASTYL-SLOVAKIA, przy współpracy z firmą PWK Brno. Innowacyjny sprzęt posiada zupełnie nowy moduł elektroniczny, komputer osobisty i kompletnie nowy program pomiaru, obliczeniowy oraz archiwizacyjny, a także nową konstrukcję i większą precyzję części mechanicznej.

Zastosowanie urządzenia:

Urządzenie przeznaczone jest do pomiaru i oceny drgań w łożyskach tocznych. Dzięki uniwersalnemu zastosowaniu powyższego urządzenia pomiarowego, może być on wykorzystany w branży produkcyjnej, w laboratoriach oraz warsztatach. Układ elektroniczny umożliwia pomiary zarówno w systemie manualnym, jak i automatycznym. Narzędzie to jest używane także w przemyśle, gdzie są mierzone drgania łożysk tocznych.

Opis urządzenia:

IL 100R/2000 składa się z części mechanicznej, elektronicznej jednostki sterującej i sensora. Mechaniczna część składa się z silnika elektrycznego, wrzeciona, kołków mierzących, regulowanego uchwytu sensora, obudowy czujnika, który służy również jako obciążenie promieniowe oraz z osiowego urządzenia do załadunku wyposażenia i akcesoriów.

Urządzenie elektroniczne składa się z elektroniki cyfrowej, która służy do sortowania na trzy podstawowe grupy i dziewięć podgrup. Trzy podstawowe grupy, które są wyświetlane na ekranie w postaci dużych cyfr, są również reprezentowane na elektronicznym panelu, jako sygnały jasnego koloru. Moduł elektroniczny zawiera głośnik o szerokim paśmie, który służy do monitorowania akustycznego sygnału mierzonego w całym zakresie częstotliwości od 50 do 10 000 Hz.

Główna część zawiera sensor Brüel&Kjaer, który jest koncepcją nowego rozwiązania. Głowica czujnika posiada wzmacniacz elektroniczny, który służy również, jako obciążenie promieniowe. Akcesoria składają się z osiowego urządzenia do załadunku wyposażenia z płytami dociskającymi oraz kołkami pomiarowymi.

Właściwości:

Urządzenie mierzy i ocenia prędkość lub przyspieszenie drgań łożysk tocznych w trzech pasmach częstotliwości, zgodnie z normą DIN 5426-1 (lipiec 1995) wzgl. ANSI /FBMA (standard 13-1987):

Pierwsze pasmo:	- 1 NF, 50 - 300 Hz
Drugie pasmo:	- 2 SF, 300 - 1800 Hz
Trzecie pasmo :	- 3 VF, 1800 - 10000 Hz

Pasmo NF + SF + VF z możliwością wyłączenia jednego lub dwóch pasm.

Pasmo IL 100/ 300 ÷ 10000 Hz. Przedstawia wartości drgań w paśmie starszych urządzeń IL 100.

Dane techniczne:

Pomiar drgań - głowica sensora jest zgodna z głowicą IL 100 z wyposażonym akcelerometrem Brüel&Kjaer - typ 4393, ze wzmacniaczem elektroniki.

Czułość głowicy czujnika:	- 2,33 mv/ms ⁻² (1592Hz)
Pasmo częstotliwości głowicy czujnika:	- 50 - 10.000 Hz ± 1,5 dB

Pomiary:

Zakres pomiarowy - przyspieszenie:	- 0 - 300 ms ⁻² RMS
Zakres pomiarowy - prędkość obrotowa:	- 0 - 1000 mm/s RMS
Czas pomiaru:	- 3s, 5s, 10s, 15s

Sortowanie:

Sortowanie wartości pomiarowych:	- 3 klasy + % lub 9 podklas + %
Optyczna sygnalizacja sortowania:	- Trzy kolorowe światła
Monitorowanie dźwięku z wybranego pasma:	- Zintegrowany głośnikowy
W zależności od ustawionego poziomu sortowania:	- Z dostępnych 120 typów łożysk tocznych
Pamięć wyników pomiarów/ przechowywanie ładunków:	- 8000/99

Transmisja danych do komputera:

Interfejs RS 232.

Zasilanie:

+ 9V/1,5A

Informacji technicznych i handlowych udziela przedstawiciel producenta w Polsce :

Biuro Handlowe KAMET s.c. ul. J. Dąbrowskiego 54a ; 34-120 Andrychów

Dz. Techniczny: Mateusz Zmilczak Tel.: +48 (33) 875 83 76, Tel. Kom. 600 445 282, Fax: +48 (33) 870 61 72

Dz. Handlowy: Maria Karamańska Tel. +48 (33) 870 29 83, Tel. Kom. 660 434 696, Fax: +48 (33) 870 61 72

e-mail : bhkamet@bhkamet.pl , www.bhkamet.pl